

# GESTIÓN Y VALORIZACIÓN DE RESIDUOS

- Valorización energética de residuos y Co-procesamiento
- Tratamiento y Disposición de Residuos Peligrosos y No Peligrosos
- Destrucción de Excedentes y productos terminados
- Reciclaje de residuos líquidos y sólidos
- Retiro y Transporte de Residuos
- Manejo integral de residuos en faenas de clientes
- Almacenamiento Temporal de Residuos
- Asesorías Ambientales







**AXXA RECYCLING**

# ALTA TECNOLOGÍA EN MANEJO INTEGRAL DE RESIDUOS

**“Residuos”:  
Materia prima  
energética.  
RECYCLING es un  
actor fundamental  
en la cadena  
de valor.**

RECYCLING es un conector entre quienes generan residuos y quienes necesitan energía en su proceso productivo. Contribuye en la segregación, reciclaje, transformación y posterior reutilización de estos elementos generando valor energético.

[contacto@recycling.cl](mailto:contacto@recycling.cl)







# VALORIZACIÓN ENERGÉTICA DE RESIDUOS COPROCESAMIENTO

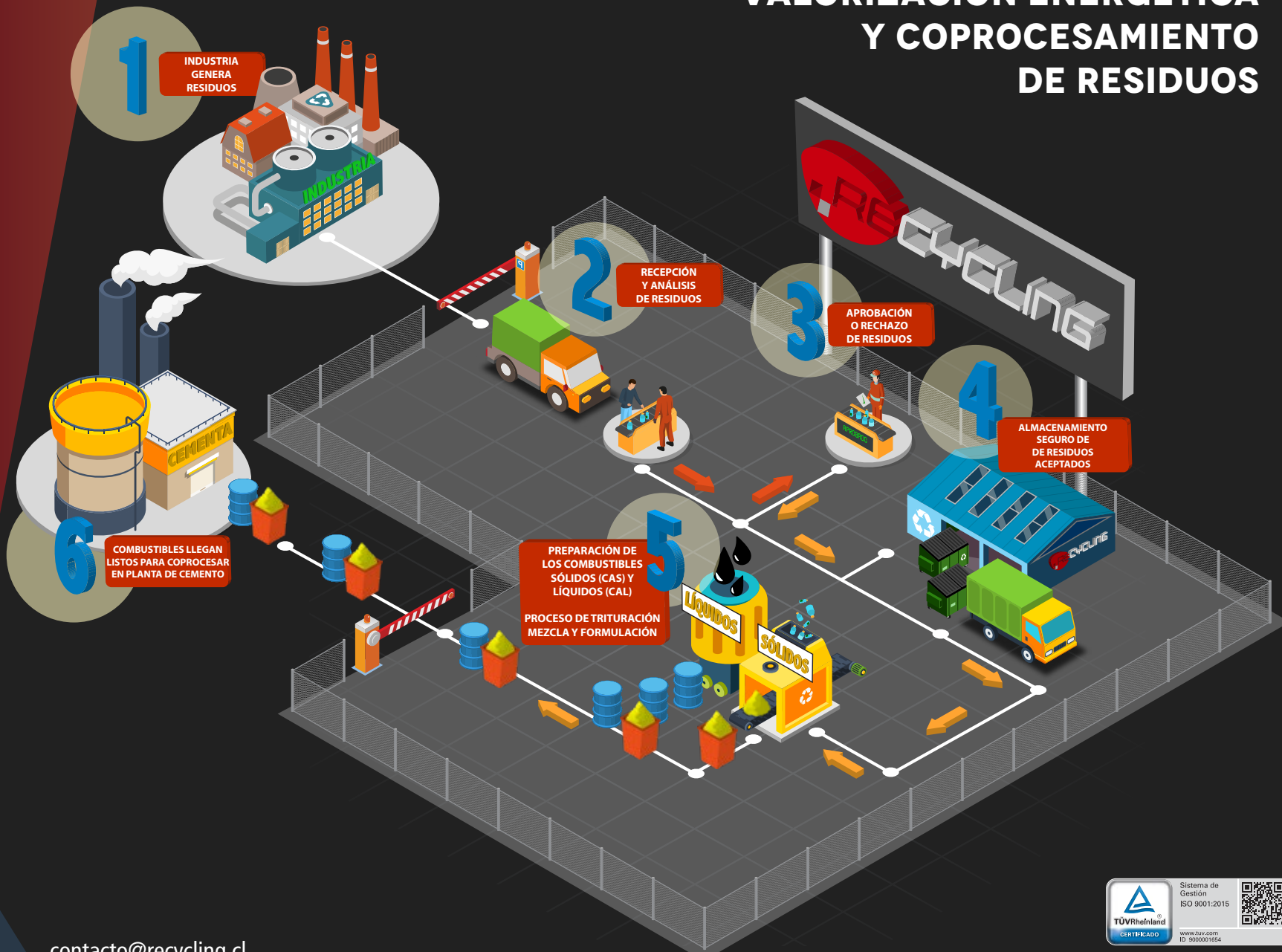
## COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS PARA LA INDUSTRIA DEL CEMENTO

En RECYCLING utilizamos residuos industriales líquidos y sólidos como materia para fabricar combustibles alternativos que son utilizados como fuente de energía en otros procesos industriales, principalmente en la elaboración del cemento, sustituyendo combustibles fósiles como carbón y petróleo.

El objetivo del co-procesamiento es el la valorización energética de los residuos desechados en diferentes actividades industriales.

RECYCLING través de un proceso de análisis, selección, trituración, formulación y mezcla transforma los residuos que recibe de sus clientes en combustibles alternativos sólidos y líquidos (denominados CAS y CAL respectivamente), los cuales son certificados y dejados aptos para ser utilizados en hornos cementeros. Estos combustibles hechos a partir de residuos alimentan los hornos, cuyas temperaturas exceden 1500° centígrados , donde se recupera la energía contenida en los residuos y se reciclan los minerales que contienen, pasando estos a formar parte del cemento, con lo que los residuos son eliminados completamente, sin generar cenizas y de forma ambientalmente segura.

# DIAGRAMA DE VALORIZACIÓN ENERGÉTICA Y COPROCESAMIENTO DE RESIDUOS





## RECICLAJE

RECYCLING es el vínculo entre quienes generan el residuo y quienes lo utilizan en su proceso productivo. De esta manera, contribuye en la segregación, reciclaje, transformación y posterior reutilización de estos elementos. En RECYCLING ayudamos a disminuir la cantidad de residuos generados, dándoles un nuevo uso al convertirlos en materia prima o combustibles alternativos, colaborando con sus clientes para que cumplan con la legislación vigente y contribuyendo a reducir nuestra huella.

[contacto@recycling.cl](mailto:contacto@recycling.cl)



## RECICLAJE DE SOLVENTES

RECYCLING es una empresa líder en el mercado chileno en el tratamiento y reciclaje de solventes industriales usados, ofrece un servicio completo de recuperación de solventes, desde el retiro de los residuos utilizando nuestra flota especializada ya disponemos de un equipo logístico altamente capacitado en el transporte seguro de residuos peligrosos, posteriormente es trasladado a nuestra planta de última generación, obteniendo un solvente reciclado el cual es enviado al cliente para su reutilización, cumpliendo las especificaciones de producto y estándares de calidad requeridos.

RECYCLING tiene un amplio conocimiento en recuperación de solventes y gracias a nuestros años de experiencia, ha desarrollado amplias medidas de calidad respecto a los altos estándares de sus clientes. Contamos con tecnología y laboratorio en nuestra planta de procesos productivos, por lo tanto, es capaz de ofrecer servicios estándar y personalizados en operaciones de fabricación de envases, pinturas, entre otros.

El reciclaje de solventes usados, ofrece numerosos beneficios a nuestros clientes, siendo uno de los principales, disminuye la compra solventes puros, lo que reduce los costos de producción e impacto al medio ambiente con la reutilización de su solvente reciclado.



## RECICLAJE DE RESIDUOS SÓLIDOS

En RECYCLING nos preocupamos de que cada residuo que llega a planta pueda pasar por algún proceso, ya sea para la elaboración de combustibles como para su reúso o reciclado. En este último caso, a través de la disposición final de los residuos industriales generados por terceros, logramos recuperar elementos como vidrio, cartón, metales e incluso plásticos, para canalizarlos a su respectivo reciclaje. De esta manera apuntamos a reducir al máximo la disposición final de los residuos, para poder generar así materias primas que van a servir para elaborar nuevos productos. Aportando a si mismo a preservar recursos naturales, disminuir elementos contaminantes, ahorrar energía y disminuir el consumo de combustibles fósiles.





## TRATAMIENTO DE RILES

Las aguas residuales industriales (RILES), son aquellas que proceden de actividades económicas en cuyo proceso de producción, transformación o manipulación se utilice el agua. Recycling realiza el tratamiento de aguas residuales industriales (RILES), utilizando una técnica basada en un proceso físico-químico que permite la clarificación del agua y separación de lodos, por medio de su coagulación-floculación. Es un proceso seguro para la separación de agua con hidrocarburos y adecuado a las normas impuestas.



# LABORATORIO CERTIFICADO

Nuestro laboratorio, acreditado con ISO 9001: 2015, cuenta con la tecnología necesaria para obtener resultados exactos y en los plazos que requieren nuestros clientes.

Para ello contamos con personal altamente calificado y técnicas analíticas tales como difracción de rayos X, Calorimetría, Cromatografía Gaseosa, coulombimetría, entre otras.







El nuevo proyecto desarrollado por Recycling, corresponde a una planta de producción de combustible alternativo líquido y sólido. Estas instalaciones se suman a la actual planta de reciclaje de solventes, ambas aprobadas por el Servicio Evaluación Ambiental.

La nueva planta, que considera la más alta tecnología, se encuentra en proceso de construcción y próxima a entrar en operación.

Con este proyecto, RECYCLING busca brindar soluciones sustentables con equipos de última generación para el manejo integral de los residuos, a través del reciclaje y valoración energética, garantizando la trazabilidad y el cumplimiento normativo.

Con este proyecto, RECYCLING incrementa la eficiencia de sus procesos operacionales inspirado por las mejores prácticas de la industria anivel internacional.

## NUEVA PLANTA RECYCLING: ALTA TECNOLOGÍA



[contacto@recycling.cl](mailto:contacto@recycling.cl)



## DESTRUCCIÓN DE EXCEDENTES

Para aquellas marcas o productos que se descontinúan o se quiere dar de baja, contamos con servicio de destrucción a través de trituración, los cuales cuentan con presencia de Notario para la seguridad del generador, asegurando así, que los productos no se comercialicen en el mercado informal.



contacto@recycling.cl

## RETIRO Y TRANSPORTE DE RESIDUOS INDUSTRIALES Y PELIGROSOS



RECYCLING, además de ser un destino final autorizado de residuos industriales y peligrosos, cuenta con camiones autorizados para el transporte de los mismos, desde los generadores hasta diferentes destinos finales.

Posee cobertura nacional, entregando soluciones rápidas y eficientes al generador.







## **ASESORÍAS AMBIENTALES**

A través de nuestro servicio de asesorías entregamos a nuestros clientes todas las herramientas necesarias para dar cumplimiento a las normativas ambientales aplicables a su industria. En RECYCLING sabemos la importancia que hoy tiene el manejo integral de residuos industriales peligrosos y aquellos que no lo son, donde se busca principalmente proteger la salud de quienes día a día se exponen a estos, como también la importancia que tiene para el medio ambiente su manejo responsable.

En RECYCLING buscamos que nuestros clientes estén preparados ante situaciones de contingencia a través de un acompañamiento permanente, estudiando cada flujo productivo que dé origen a residuos, para poder almacenarlos, transportarlos y disponerlos ante empresas reguladas por las entidades gubernamentales correspondientes.

# ASESORÍAS AMBIENTALES

## AUTORIZACIÓN DE BODEGA DE RESIDUOS INDUSTRIALES PELIGROSOS Y NO PELIGROSOS

Se sabe que toda empresa generadora de residuos, debe tener un lugar exclusivo para almacenarlos, los cuales deben estar autorizados para su fin a través del Seremi de Salud.

Sus tamaños y/o estructuras dependerán directamente de el tipo de industria, residuo generado y volúmenes asociados a estos, generando así de manera óptima, seguridad y continuidad a los procesos propios de cada industria.

Todo lo anterior respaldado ante el Decreto Supremo N°148 donde se establece el reglamento sanitario respecto al manejo de residuos peligrosos.

Aportando así con resoluciones favorables ante la autoridad competente para su funcionamiento.

## CAPACITACIÓN

RECYCLING entrega capacitación en:

- Manejo de Residuos Peligrosos y No Peligrosos
- Responsabilidad Extendida del Productor (Ley REP)
- Manejo de Ventanilla Única y sus respectivos sistemas sectoriales

## PLANES DE MANEJO DE RESIDUOS PELIGROSOS (PMRP)



¿Sabías que los tubos fluorescentes, cartridges, tóner, aerosoles, pilas, entre otros, son elementos usados masivamente en áreas administrativas, y son considerados como residuos peligrosos?

Toda industria y/o empresa que genere mas de 12 kg/año de residuos peligrosos Tóxicos Agudos o 12 Ton/año de residuos peligrosos de otras categorías (Toxico crónico, toxico extrínseco, inflamables, corrosivos y/o reactivos), deben tener aprobado un Plan de Manejo de Residuos Peligrosos ante la Seremi de Salud.

En este se traduce como la metodología que tiene cada empresa para manejar sus residuos desde su generación hasta su disposición final, buscando como objetivo el manejo integral, protegiendo tanto la salud de los trabajadores como la protección al medio ambiente.



# RESOLUCIONES

**RCA N°367/2019 del 5 de Julio de 2019**

"Planta de reciclaje de solventes y producción de combustible alternativo líquido y sólido"

**RCA N°014/2003**

"Planta Reciclaje de Solventes y Aceites Lubricantes Usados"

**Resolución Sanitaria N°058579 nov.19/2003**

"Planta Recuperadora de Solventes y Aceites Lubricantes Usados"

**Resolución Sanitaria N°005175 ene.28/2011**

"Transportes de Residuos Peligrosos"

**Resolución Sanitaria N°003626 feb.09/2016**

"Transportes de Residuos Peligrosos"

**Resolución Sanitaria N°015225 jul.14/2016**

"Bodega de Inflamables"

**N°000287 del 10 de enero de 2017**

"Recepción, Clasificación, Pesaje, Acopio y Disposición Final de Residuos Peligrosos"

**N°020954 del 04 de octubre de 2016**

"Recepción, Clasificación, Pesaje, Acopio, Destilación y Envasado de Residuos Peligrosos y no Peligrosos"

**N° 015225 del 14 de julio de 2016**

"Bodega de Sustancias Líquidas Inflamables"

**N°058579 del 19 de noviembre 2003**

"Planta recuperadora de Solventes y Aceites Lubricantes Usados"

**N°031278 del 23 de Julio de 2008**

"Transporte de Residuos Industriales Peligrosos clasificados como tóxicos e inflamables"







# NOSOTROS

Todo Comenzó de una Idea Simple. RECYCLING es una empresa del grupo AXXA dedicada al reciclaje de residuos peligrosos. Se creó en 1997 para reciclar solventes con equipos y procesos de última tecnología.

Actualmente somos una empresa líder y especializada en el retiro, transporte, reciclaje, co-procesamiento, tratamiento, disposición final de residuos peligrosos e industriales.

## MISIÓN

Nuestro principal propósito es brindar un servicio de excelencia a nuestros clientes, permitiéndoles la recuperación, revalorización energética y eliminación de los residuos peligrosos e industriales, otorgando una alternativa ambientalmente segura para el manejo de sus residuos, cumpliendo con la normativa vigente y la constante fiscalización, todo esto respaldado por el conocimiento y la experiencia de nuestro equipo multidisciplinario de profesionales a cargo.

## VISIÓN

Ser una empresa líder en el mercado con presencia a nivel nacional, reconocido por la excelencia operacional y/o manejo integral de residuos provenientes de la industria. Todo esto llevado a la implementación en la mejora continua de nuestros procesos, compromiso con la comunidad, medio ambiente y seguridad de nuestros trabajadores.



**AXXA** RECYCLING

**AXXA** CORP

**AXXA** CHEMICALS

**AXXA** RECYCLING

**AXXA** ENERGIA

**AXXA** INMOBILIARIA

**AXXA** RECYCLING

**Casa Matriz**

Los Conquistadores N°1730 - piso 30.  
Providencia - Santiago - Chile

**Planta**

Av. Las Industrias N°1349,  
Lampa, Santiago, Chile

contacto@recycling.cl Tel.:  
+56 2 3203 6570  
www.recycling.cl